



GOHL-KTK

Cooling for life

Kühlturmbaureihe ERD

Kühlturm mit offenem Kreislauf

Die effizienteste Art der Rückkühlung



PRODUKT FLYER

- Direkte hocheffiziente Wärmeübertragung
- Hoher Wirkungsgrad
- Kompakt, stark und enorm anpassungsfähig
- Korrosionsbeständige Wirbelsinterung
- Kleinstes preisgünstigstes System



DRUCKBELÜFTETER VERDUNSTUNGSKÜHLTURM MIT SEITLICH ANGEORDNETEN RADIALVENTILATOREN FÜR DEN OFFENEM KREISLAUF

Einsatz

Die Baureihen ERD sind hoch effiziente Rückkühlwerke aus Edelstahl für den offenen Kreislaufs. Sie werden dort eingesetzt, wo Verbraucher / Kältemaschinen Wasser in großen Mengen benötigen und/oder eine niedrige Kühlwassertemperatur erreicht werden soll.

- kompakte Innenaufstellung im Gebäude oder Maschinenraum
- Außenaufstellung
- Gebäudeklimatisierung
- Industrielle Prozesskühlung

Funktionsprinzip

Die Abkühlung der Prozesswärme wird durch das Verdunsten des natürlichen Kältemittels Wasser erzeugt, wobei im Gegenstrom eine Wärme- und Stoffübertragung zwischen Kühlwasser und der Umgebungsluft stattfindet. Das Kühlwasser sammelt sich in der Kühlturnwanne und wird von dort zu den zu kühlenden Systemkomponenten gefördert. Druckbelüftete Verdunstungskühltürme mit Radialventilator benötigen sehr kleine Stellflächen bei gleichzeitig hoher Leistungsdichte.

Geräuscharme Radialventilatoren

Die Ventilatoren sind dem Gerät vorgeschaltet. Sie drücken die Frischluft optimal in das Gerät und haben somit keine lebensdauerreduzierenden Faktoren der Abluft zu kompensieren. Die nach vorne gekrümmten Schaufeln der Ventilatorräder gestatten eine niedrige Drehzahl. Durch die erheblichen Druckreserven können zusätzlich Schalldämpfer für den Kühlturn eingesetzt werden.

Kompaktes Gehäuse

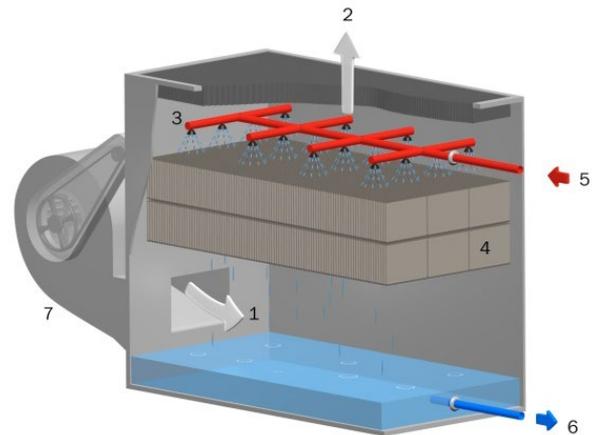
Die Wassersammelwanne aus 2 mm Edelstahlblechen ist in das Gehäuse integriert. Das Gehäuse mit dem Wassersammelbecken bildet eine komplette Einheit. Im Wannenbereich angeordnete Leitbleche sorgen für eine gleichmäßige Luftverteilung und vermindern gleichzeitig die Wellenbewegung des Wassers.

Verschweißtes Gehäuse (optional)

Die Blechtafeln werden in einem speziell entwickelten Schweißverfahren miteinander verschweißt. Dadurch sind Medientemperaturen bis zu 90°C möglich

Der Boden des Wassersammelbeckens hat eine Neigung von 2 %. Hierdurch wird verhindert, dass beim Entleeren des Beckens Pfützen bestehen bleiben und sich darin bei Stillstand gesundheitsgefährdende Keime bilden. Vorteile der geschlossenen Bauweise:

- Plätschergeräusche des Wassers sind merklich niedriger



1	Zuluft	4	Füllkörper
2	Abluft	5	Kühlwassereintritt
3	Wasserverteilung / Sprührohr	6	Kühlwasseraustritt
		7	Radialventilator

- Keine Eisbildung durch Aussprühen von Wasser
- Biologisch lichtgebundenes Wachstum (Grünalgen) wird unterdrückt, da nur wenig Licht einfällt.
- Beste Stabilität, selbst bei stärksten Windverhältnissen.

Zugänglichkeit

Inspektionsluken ermöglichen das Einstellen der eingebauten Armaturen, die Kontrolle und Wartung sowie das Reinigen der Wassersammelwanne.

Wasserverteilung

Wasserverteilung mit selbstreinigenden Düsen in Edelstahl Ausführung, Düsen aus PP, die Düsenrohre sind durch eine Steckverbindung leicht aus dem Hauptrohr herausnehmbar.

Hygieneoptimierte Wasser Ein- und – Austritte

Die Kühlwasseranschlüsse sind mit der Gehäusewand verschweißt. Diese bestehen aus einem VA Rohrstück mit Bördel und einem Aluminium – Losflansch ähnlich DIN EN 1092-1 Typ 02/37.

Hochleistungs-Füllkörper und Tropfenabscheider

sind UV - beständig und aus PP.